

Cleaning System

FW120

BOMBAS PERISTÁLTICAS

Características principales

TIPO	FW120
ALIMENTACIÓN	100÷240 Vac 50/60 Hz
CONSUMO MAX	40 W
TUBO PERISTÁLTICO	NORPRENE 10 x 16 mm (a petición SILICONA o SANTOPRENE)
CAUDAL	Ajustable: 30-60-90-120 l/h
CONTRPRESIÓN	1 Bar
CLASE DE AISLAMIENTO	Clase II
GRADO DE PROTECCIÓN	IP65
TIPO DE DOSIFICACIÓN	Constante
CONEXIONES	Conectores para tubos 8 x 12 mm
KIT DE INSTALACIÓN	Soporte de pared con tornillos
DIMENSIONES WxHxD	150x270x170 mm



Regulación del caudal

