

Cleaning System

FW120

POMPES PÉRISTALTIQUES

Caractéristiques principales

TYPE	FW120
ALIMENTATION	100÷240 Vac 50/60 Hz
ABSORPTION MAX	40 W
TUBE PÉRISTALTIQUE	NORPRENE 10 x 16 mm (sur demande SILICONE ou SANTOPRENE)
DÉBIT	Réglable: 30-60-90-120 l/h
CONTRE-PRESSION	1 Bar
CLASSE D'ISOLATION	Classe II
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65
TYPE DE DOSAGE	Constant
CONNEXIONS	Raccords pour tubes 8 x 12 mm
KIT D'INSTALLATION	Support mural complet de vis
DIMENSIONS WxHxD (mm)	150x270x170 mm



Réglage du débit

