

SÉRIE PMIX (Unité de préparation de polymère)

PMIX 800 - PM SERIES - Matériau du réservoir PPH



Caractéristiques techniques

- Doseur de poudre à capacité variable avec trémie ou dosage variable à l'aide d'une pompe doseuse de polymère liquide.
- Groupe d'entrée de l'eau complet pour la visualisation et la mesure du débit et de la pression d'eau. Le système signale également l'absence éventuelle de débit ou si le niveau de pression est trop bas.
- Cuve de préparation divisée en deux ou trois chambres pour la dissolution, la maturation et le stockage. Chaque secteur est couvert
- Plusieurs versions de panneaux de commande électriques permettent un fonctionnement automatique ou semi-automatique de l'unité.
- Le système de dosage de la solution peut être adapté de manière flexible en utilisant notre large gamme de pompes doseuses (demandez le catalogue spécifique)

Les **séries PMIX** sont des systèmes automatiques pour la préparation continue de solutions de polyélectrolytes.

Les polyélectrolytes sont des polymères solubles dans l'eau portant une charge ionique le long de la chaîne polymère. Selon la charge, ces polymères sont anioniques (chargés positivement) ou cationiques (chargés négativement). Les polyélectrolytes ont une large gamme d'applications comprenant le traitement des eaux, la récupération d'huile, l'élimination de la couleur, la fabrication du papier et le traitement des minéraux. Les polyélectrolytes sont à la fois des flocculants et des défloculants en fonction de leur poids moléculaire. Un flocculant est essentiellement un agent de séparation solide/liquide tandis qu'un défloculant est un agent dispersant.

Les polyélectrolytes sont dissous dans l'eau pour former une solution susceptible d'agglomérer les particules en suspension en vue d'obtenir des floccules de plus grande taille et donc une séparation solide/liquide plus rapide. La préparation de la solution doit très souvent se faire de manière continue et automatique et doit également être contrôlable à distance. Le PMIX représente une solution fiable pour satisfaire ces exigences. Construits en plusieurs variantes avec différentes capacités, ces systèmes peuvent satisfaire un large éventail de besoins en utilisant des polyélectrolytes sous forme de poudre et d'émulsion.

Mode de fonctionnement

La cuve de préparation est divisée en trois secteurs: dissolution V1, maturation V2 et stockage V3, interconnectés par des siphons qui forment un écoulement parfait entre les cuves, nécessaire à la formation d'une solution de qualité supérieure. Le polyélectrolyte obtenu entre en contact avec de l'eau, qui est pulvérisée par une buse qui assure une dispersion uniforme des polymères en poudre, alors que, pour les polymères liquides, le fluide est directement injecté dans le réservoir.

Le mélange eau/polyélectrolyte tombe ensuite dans le réservoir où commence la phase de dissolution. Dans ce premier secteur de dissolution V1, un agitateur lent maintient le contenu de la cuve en mouvement assurant une homogénéisation complète de la solution. Le siphon transfère la solution vers le secteur de maturation, V2, où un autre agitateur lent maintient la solution uniforme jusqu'à ce que la maturation soit terminée. Ensuite, la solution est transférée vers le secteur de stockage V3 à partir duquel elle peut être transférée pour l'utilisation.

Choix de l'unité

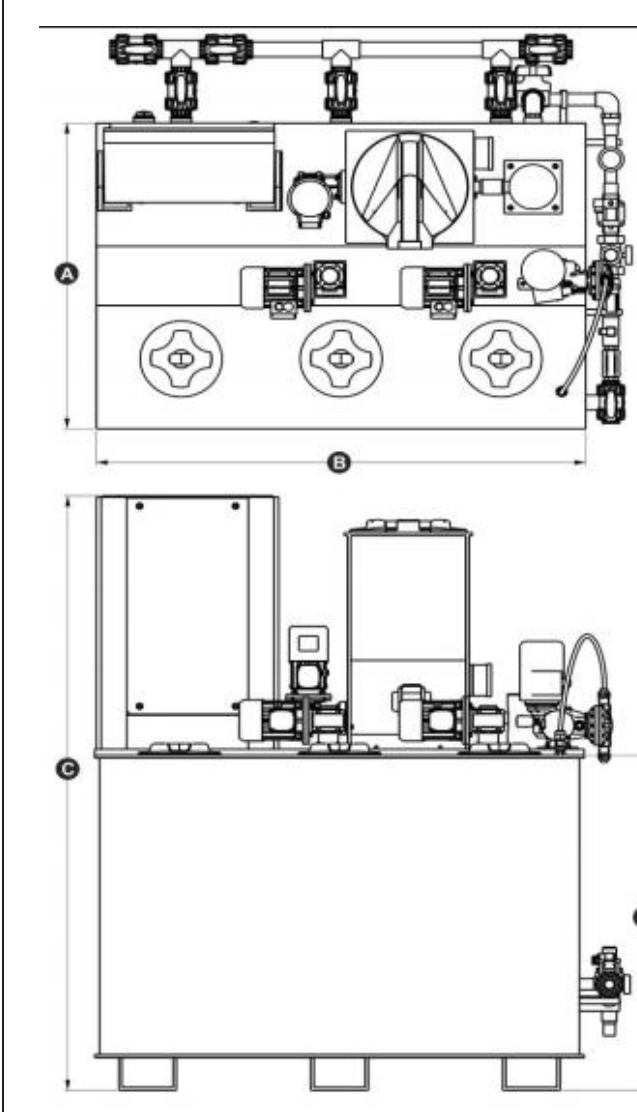
Le choix correct de l'unité et l'automatisation complète du système rendent possible la préparation des solutions à la concentration correcte sans déchets et sans la nécessiter de systèmes de post-dilution en ligne. Les polyélectrolytes sont disponibles à la fois sous forme de poudre et sous forme liquide et sont considérablement différents, en particulier en ce qui concerne le temps de maturation, qui peut varier de 30 à 120 minutes. Par conséquent, il faut bien considérer les temps de maturation, avant de définir les valeurs de capacité.



SÉRIE PMIX (Unité de préparation de polymère)

PMIX 800 - PM SERIES - Matériau du réservoir PPH

Dimensions

		SÉRIE PMIX 800 - Dimensions totales					
		[mm]	PMIX05	PMIX10	PMIX20	PMIX40	PMIX60
	A	1.030	1.030	1.250	1.530	1.650	1.810
	B	1030	1.530	2.050	3.030	4.000	4.000
	C	1.800	2.000	2.050	2.050	2.130	2.330
	D	920	1.120	1.170	1.200	1.250	1.450
	Entrée de l'eau	DN 25 1"	DN 32 1 1/4"	DN 40 1 1/2"	DN 40 1" 1/2"	DN 40 1" 1/2"	DN 40 1" 1/2"
		SÉRIE PMIX 800 - Capacité de la cuve					
		[m3]	PMIX05	PMIX10	PMIX20	PMIX40	PMIX60
	Volume total	0.78	1.45	2.45	4.7	7.45	9.36
	Dissolution	0.39	0.48	0.81	1.56	2.48	3.12
	Maturation	0.39	0.48	0.81	1.56	2.48	3.12
	Stockage	---	0.48	0.81	1.56	2.48	3.12

Notes:

Pour le choix de l'unité, il faudrait également considérer le type de panneau de commande et également le type d'automatisation requis. Il existe 3 principaux types de panneaux de commande parmi lesquels nous pouvons choisir: Boîte de jonction (contrôle externe par le client), Panneau de commande électrique Basic Plus (avec boutons, signalisation et dosage manuel et semi-automatique du polymère poudre/liquide), panneau de commande électrique automatique (avec afficheur et dosage automatique du polymère poudre/liquide, proportionnel à la valeur du débit d'entrée d'eau). Fondamentalement, ce type d'unité peut être combinée avec chacune des versions de panneaux de commande électriques. Pour plus de détails concernant les panneaux de commande électriques et les logiciels intégrés, veuillez consulter le document: Caractéristiques techniques - Panneaux de commande électriques pour PMIX 800