

Cleaning System

DILUITBOX 5LT



DiluitBox es un contenedor innovador, utilizado para la distribución de productos químicos, diseñado para ayudar a manejar los costes de transporte y almacenamiento.

DiluitBox ha sido diseñado para asegurar el mejor compromiso entre la accesibilidad y el tamaño total, y la facilidad de las operaciones de limpieza. Gracias a su versatilidad, puede contener botellas de productos químicos de diferentes tamaños (1x5 lt., 2x2 lt., o 3x1 lt.).

DiluitBox está equipado con un cierre con llave (incluido en el paquete) que garantiza el máximo nivel de seguridad.

El paquete incluye:

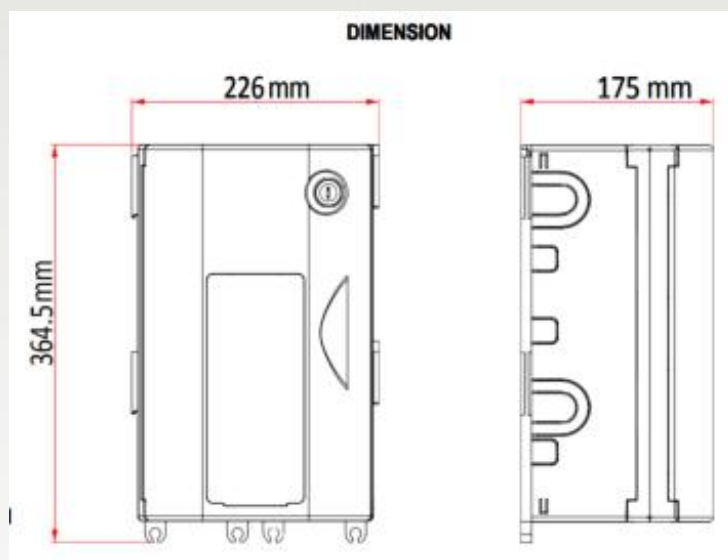
- Llaves de plástico o metal
- Tornillos y tacos
- Soporte para montaje en pared

Características

- Sistema plegable, gastos de envío y gestión reducidos
- Modular con otros dispositivos y sistemas zona de dilución
- Posibilidad de personalización
- Puerta delantera de material plástico ABS
- Soporte para montaje en pared de material plástico Nylon
- Pernos de conexión de acero inoxidable
- El montaje en pared no requiere ninguna herramienta
- Temperatura de funcionamiento: 5-50°C
- Temperaturas de almacenamiento: -20÷60°C

Applicazione:

- DiluitBox puede contener botellas de productos químicos de diferentes tamaños (1x5 lt., 2x2 lt., o 3x1 lt.).



Code	Description
DP50PL	DiluitBox 5lt -1Gall Plastic Lock
DP50ML	DiluitBox 5lt -1Gall Metal Lock