

Cleaning System

DILUITBOX 5LT



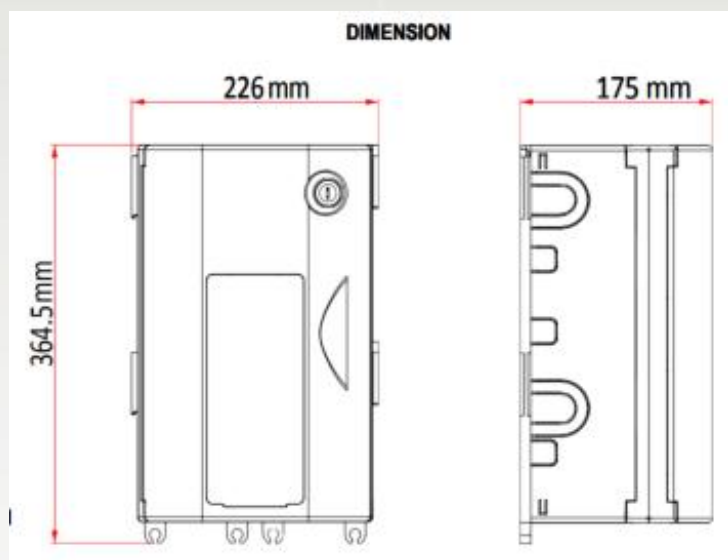
DiluitBox est un innovant conteneur en plastique, utilisé pour la distribution de produits chimiques, conçu pour permettre une meilleure gestion des coûts de transport et de stockage.

DiluitBox garantit le meilleur compromis entre accessibilité et encombrement total et rend les opérations de nettoyage très simples. Grâce à sa versatilité, il peut contenir des flacons de produits chimiques de différentes tailles (1x5 lt., 2x2 lt. ou 3x1 lt.).

Le boîtier de DiluitBox est équipé d'une fermeture à clé (incluse dans l'emballage) qui garantit le plus haut niveau de sécurité.

Caractéristiques

- Système pliable, réductions des frais d'expédition et de gestion
- Modulaire avec d'autres appareils et systèmes de dilution
- Possibilité de personnalisation.
- Boîtier en matériau plastique ABS
- Support de fixation murale en matériau plastique Nylon
- Goupilles de raccordement en acier inoxydable
- Le montage mural ne nécessite aucun outil
- Températures de fonctionnement : 5-50°C
- Températures de stockage : -20÷60°C



Application:

- Diluitbox peut contenir des flacons de produits chimiques concentrés de différentes tailles (1x5 lt., 2x2 lt. ou 3x1 lt.).

Code	Description
DP50PL	DiluitBox 5lt -1Gall Plastic Lock
DP50ML	DiluitBox 5lt -1Gall Metal Lock