

DILUCIÓN Y DESINFECCIÓN

Soluciones para la higiene profesional



Tu socio de confianza en soluciones de dosificación

Quiénes somos

Injecta cuenta con décadas de experiencia en el diseño y fabricación de **sistemas de dosificación** utilizados en múltiples sectores industriales.

La seguridad está en el centro de nuestra misión: conocemos los riesgos asociados a la gestión de sustancias químicas y ofrecemos **soluciones diseñadas para minimizar cualquier problema crítico.**

Gracias a nuestra **competencia técnica**, apoyamos a los clientes en la elección de los **materiales más adecuados** y en la **integración de sistemas de seguridad específicos.**



Seguridad y protección de ambientes

En el sector de la **higienización** y **desinfección**, la adopción de procesos químicos controlados es esencial para garantizar la seguridad, la fiabilidad y el cumplimiento normativo. Una dosificación precisa de los productos químicos permite reducir el riesgo de contaminación microbiana, protegiendo la salud de los operadores y asegurando la calidad de las instalaciones y ambientes tratados.

Importancia del tratamiento químico

El uso de **sistemas automáticos** de dilución representa una herramienta clave para obtener resultados uniformes y repetibles, optimizando el uso de **productos químicos** y minimizando la exposición de los operadores a riesgos químicos o biológicos.

Estas tecnologías permiten, además, garantizar la trazabilidad de los procesos y el cumplimiento de las mejores prácticas del sector. Las soluciones integradas que propone nuestra empresa combinan innovación tecnológica, seguridad operativa y facilidad de uso, ofreciendo aplicaciones eficaces para **sistemas hídricos, lavanderías industriales, lavavajillas y entornos profesionales de alta criticidad**.

La formación del personal, los sistemas de control avanzados y los procedimientos estandarizados constituyen la base para un tratamiento químico eficaz, seguro y sostenible, protegiendo a las personas, las estructuras y la calidad de los servicios ofrecidos.



Sistemas manuales de dilución y sanitización

DPL 03



Materiales

Cuerpo: **Polipropileno** (PP) de alta resistencia química
Juntas tóricas de doble estanqueidad disponibles en: EPDM, FPM, Silicona

Dosificación

Número de ajustes: **6**
Rango de dosificación: **5 – 30** cc por dosis
Regulación: rápida sin abrir la bomba

Conexiones y tuberías

Tubería: 3/8"
Diámetro del tubo: Interior (ID): 10 mm – Exterior (OD): 14 mm

DILUIT PLUS



Personalización

Panel frontal personalizable (etiquetas, pictogramas, branding)

Rango

Presión de agua: 1 – 9 bar
Temperatura máx. del agua: 70 °C
Protección antirretorno: certificada ATS

Rendimiento

4 L/min – llenado de botellas
16 – 30 L/min – llenado de cubos, garrafas y fregadoras

DILUIT FLEX



Personalización

Nuevo diseño del Venturi, fiable y estable en todas las condiciones de presión. Venturi de colores para identificar el caudal

Rango

Presión: de 1 a 6 bar
Venturi Gris

- Caudal: 4 l/min
- Relación de dilución: 2:1 - 350:1

Venturi Amarillo

- Caudal: 14 l/min
- Relación de dilución: 4:1 - 800:1

Rendimiento

- Llenado 1 Producto
- Combo Llenado 4 Productos
- Llenado 4 Productos

Sistemas manuales de dilución y sanitización

DOSI BOX



Materiales y personalización

Cerraduras de plástico o metal, tapas de colores y etiquetas personalizables

Dosificación

Número de ajustes: **6**
Rango de dosificación: **5 – 30** cc por dosis
Regulación rápida de la carrera

Versiones

Capacidad de los contenedores: **5 L o 2 × 2,5 L**
Sistema ampliable con unidades adicionales para dosificación multiproducto

DILUIT BOX



Materiales y Personalización

ABS de alta resistencia y compatibilidad química
Panel frontal personalizable (etiquetas, pictogramas, branding)
Llave: De plástico o metal

Versiones

Capacidad de los contenedores: **5 L, 2 × 2 L, 3 × 1 L**
Sistema ampliable con unidades adicionales para dosificación multiproducto

Sistemas manuales de dilución y sanitización

DOSI PRO



Dosificación

Mezcla agua/químico con precisión controlada
Configuraciones: sistema de producto **único o doble**

Rango

Temperatura máx. del agua: 60 °C
Presión de trabajo: 1,5 – 6 bar
Protección antirretorno: certificada ASSE1055 / UPC

Rendimiento

4 L/min – llenado de botellas
16 – 30 L/min – llenado de cubos, garrafas y fregadoras

JET NEAT



Materiales

Cuerpo: Polietileno
Bomba: Santoprene o Viton

Rango

Presión Agua/Aire: 1,8 – 6 bar
Temperatura: 50 °C
Relación de dilución: 1:10 – 1:250

Funcionamiento

- Mezcla automática del concentrado solo en el momento del uso
- Funciones de apertura/cierre controladas por gatillo
- Chorro regulable: en abanico amplio o chorro directo potente

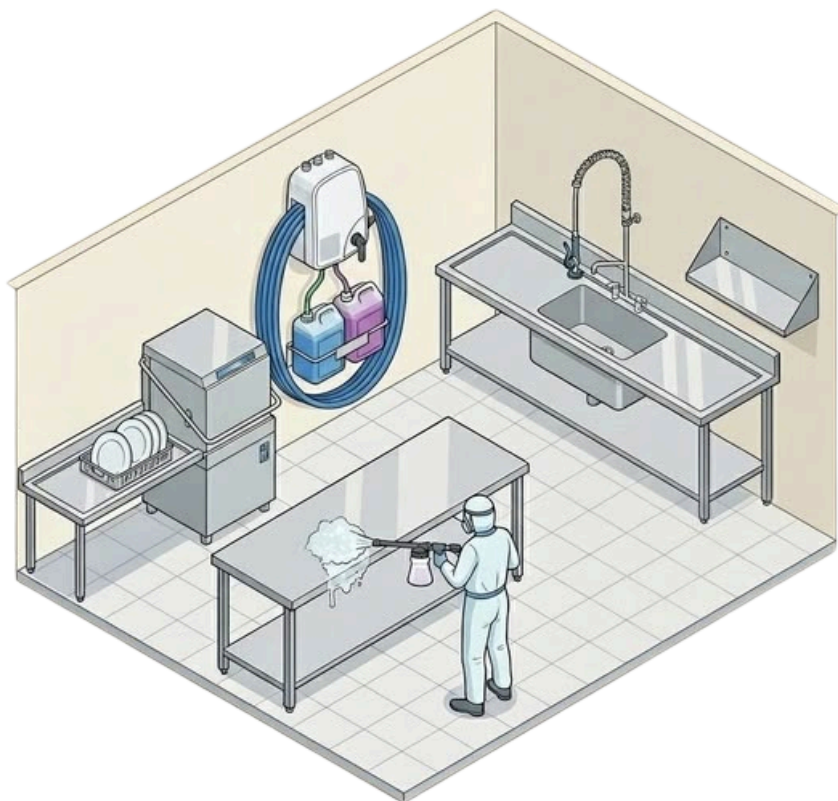
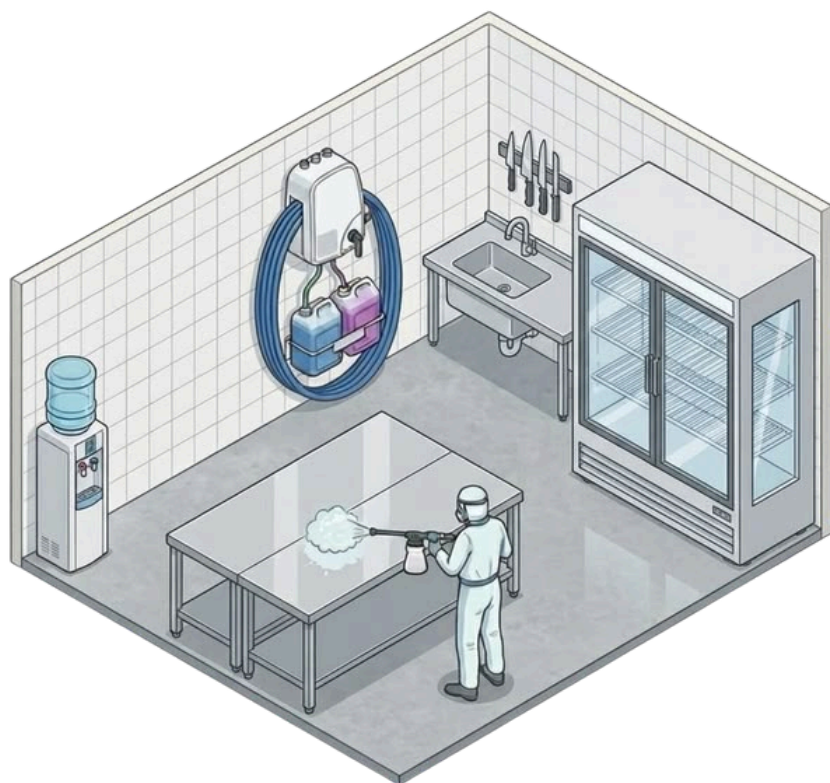
Accesorios

Boquilla calibrada
Boquilla de pulverización
Pistola / lanza de pulverización

Versiones

1,4 litros
2,5 litros

Sistemas de desinfección en ambientes profesionales



La adopción de sistemas de higienización en entornos profesionales permite garantizar **elevados estándares de higiene** y el **cumplimiento** de la normativa **HACCP**.

Las estaciones de pared con **dosificación automática** aseguran una dilución precisa de los productos químicos, reduciendo errores, desperdicios y riesgos para el operador.

La gestión intuitiva de las fases de **limpieza, desinfección y enjuague** optimiza los tiempos de trabajo y mejora la seguridad operativa global.

Sistema automático de dilución/desinfección

WASH PLUS



Materiales

Tubos peristálticos: Silicona y Santoprene

Rango

Hasta 50 °C
De 2 a 6 bar
7 l/min

Alimentación

24 VDC

Dosificación

- 1 o 2 productos químicos (lavado y enjuague)
- 1 o 2 productos químicos (lavado, enjuague y desinfección)
- Sistema Venturi sin partes móviles

WASH PLUS



Materiales

Tubos peristálticos: Silicona y Santoprene

Rango

Hasta 50 °C
De 2 a 6 bar
7 l/min

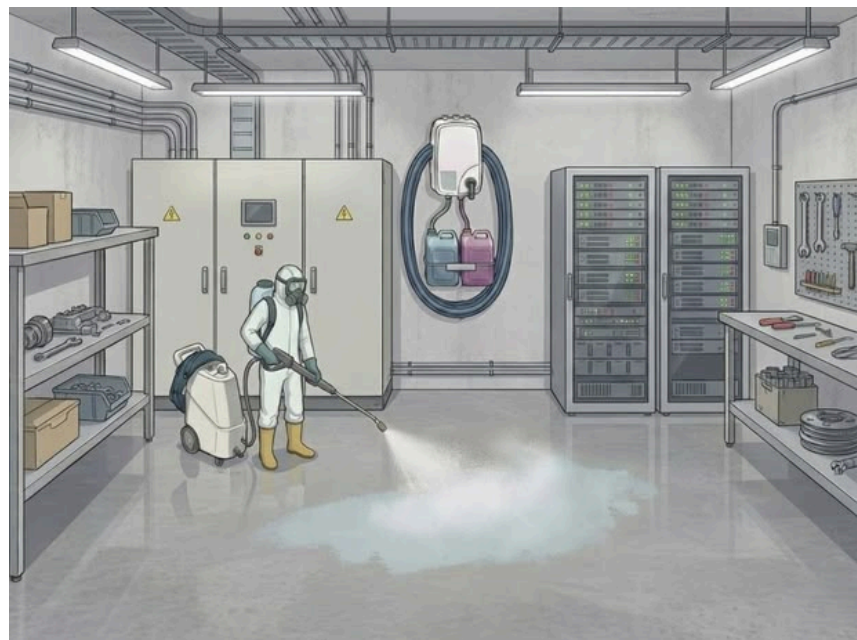
Alimentación

24 VDC

Dosificación

- 1 o 2 productos químicos (lavado y enjuague)
- 1 o 2 productos químicos (lavado, enjuague y desinfección)
- Sistema Venturi sin partes móviles

Sistemas de desinfección profesional



En entornos **industriales**, el uso de **equipos de higienización y desinfección** representa una solución eficaz para mantener elevados **niveles de higiene y seguridad**.

Las unidades de dosificación controlada garantizan el **suministro correcto de detergentes y desinfectantes**, asegurando procesos estandarizados, reduciendo la exposición de los operadores y optimizando la gestión de los productos químicos.

Sistemas para generar espuma

FOAM SYSTEM



Espuma seca con enjuague	
Temperatura	Hasta 50 °C
Rango	Presión de agua: 2–6 bar Presión de aire comprimido: 2–6 bar (óptima 3,5 bar) Relación de dilución: 19–22 %
Accesorios	La estación está equipada exclusivamente con la lanza de espuma Manómetros para agua y aire comprimido incluidos

FOAM SYSTEM



Espuma seca sin enjuague	
Temperatura	Hasta 50 °C
Rango	Presión de agua: 2–6 bar Presión de aire comprimido: 2–6 bar (óptima 3,5 bar) Relación de dilución: 19–22 %
Accesorios	La estación está equipada exclusivamente con la lanza de espuma Manómetros para agua y aire comprimido incluidos

MULTI CLEAN



Espuma seca con enjuague y pulverización	
Temperatura	Hasta 50 °C
Rango	Presión de agua: 2–6 bar Presión de aire comprimido: 2–6 bar (óptima 3,5 bar) Relación de dilución: 1–22 %
Accesorios	La estación está equipada exclusivamente con la lanza de espuma Manómetros para agua y aire comprimido incluidos

JET FOAMER



Generador de espuma móvil	
Materiales	Cuerpo en polietileno Bomba en Santopreno o Viton
Versions	40 L o 90 L
Funcionamiento	con solución premezclada
Presión	de 2,7 a 5,5 bar (40–80 psi)
Accesorios	Válvula de bola Boquilla en AISI 304/316



Via Maestri del Lavoro, 1/A
02100 Rieti (RI)

0746 221438

info@injecta.com

injecta.com

