



LAVANDERÍA

*Soluciones avanzadas para la dosificación química
en sistemas de lavado*

Tu socio de confianza en soluciones de dosificación

Quiénes somos

Injecta cuenta con décadas de experiencia en el diseño y fabricación de **sistemas de dosificación** utilizados en múltiples sectores industriales.

La seguridad está en el centro de nuestra misión: conocemos los riesgos asociados a la gestión de sustancias químicas y ofrecemos **soluciones diseñadas para minimizar cualquier problema crítico.**

Gracias a nuestra **competencia técnica**, apoyamos a los clientes en la elección de los **materiales más adecuados** y en la **integración de sistemas de seguridad específicos.**



La lavandería profesional

En el sector de las lavanderías profesionales, la **eficiencia**, la **calidad** del **lavado** y la **protección** de los tejidos son elementos fundamentales para garantizar resultados constantes y seguros desde el punto de vista higiénico.

Las lavadoras industriales combinan **acción mecánica**, **agua caliente** y **productos químicos específicos** para eliminar suciedad, manchas y residuos de los tejidos más delicados o resistentes. Para obtener un rendimiento óptimo, **detergentes**, **suavizantes** y **aditivos** deben dosificarse con precisión.

Importancia del tratamiento químico

Las condiciones de trabajo de las **lavanderías industriales** — **altas temperaturas**, **ciclos frecuentes** y **presencia de residuos** — favorecen naturalmente la formación de incrustaciones, depósitos y el desgaste de los tejidos. Un **tratamiento químico preciso** y **continuo** previene estos fenómenos, mejora la eficiencia de la máquina y garantiza un resultado de **lavado siempre impecable**, optimizando al mismo tiempo el consumo y los costes de gestión.

Gracias al uso de **sistemas de dosificación precisos y fiables**, cada lavado resulta higiénicamente seguro, con menor consumo de producto y mayor durabilidad del equipo. La gestión óptima de los detergentes, respaldada por las bombas dosificadoras profesionales de Injecta, garantiza un alto rendimiento, protección de los tejidos y sostenibilidad a largo plazo.





NIKE FX



Ideal para máquinas de fichas

Materiales	Santoprene, EPDM ou silicone, Ø 6,25x10,5 mm Conexiones: 8x12 mm
Rango	Caudal: 15 L/h – 100 kPa Presión: 1 bar – 14.5 psi
Alimentación	100÷240 V or 24 Vac 50/60 Hz (opcional 24 Vac)
Funciones	Interruptor ON/OFF Tipo de dosificación: Manual, ajustable de 0,15 a 15 L/h Adecuada para líquidos de alta viscosidad

NIKE TL



Ideal para máquinas de fichas

Materiales	EPDM ou silicone Ø 6.25x10.5 mm Raccords: 8x12 mm
Rango	Caudal: 15 L/h – 100 kPa Presión: 1 bar – 14.5 psi
Alimentación	100÷240 V or 24 Vac 50/60 Hz; signal 24 V or 100÷240 Vac
Funciones	Menú protegido con contraseña Control del motor con alarma de sobrecarga Retardo ajustable: 0–999 s Tiempo de dosificación: 0–999 min con cebado Adecuada para líquidos de alta viscosidad

SYNERGY SUN



Materiales	Santoprene Ø 6,25 x 10,5 mm
Rango	Caudal: 15 L/h (250 ml/min – 9 oz/min)
Alimentación	100–230 Vac, 50–60 Hz
Funciones	• Programas de lavado: 5, seleccionables manualmente • Disparadores independientes: 3, cada uno capaz de accionar hasta 3 bombas • Consumo máximo: 15 W ((2 bombas), 18 W (3 bombas) • Control de nivel: entrada de contacto seco para cada producto químico

Accesorios opcionales (SYNERGY SUN)



Kit de derivación para purga
3 bombas sin electroválvula



Electroválvula
Conexión 3/4" 24 Vcc

Industrial

SYNERGY NEXT P



SYNERGY NEXT M



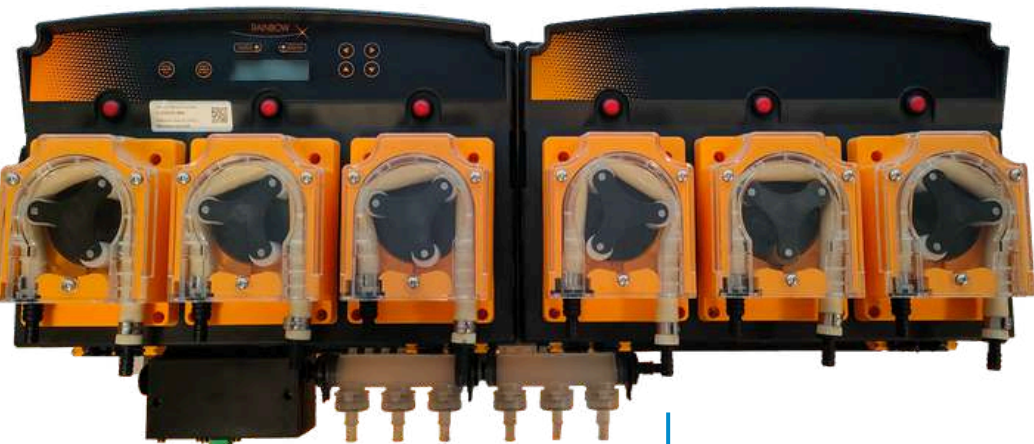
SYNERGY NEXT H



	NEXT P	NEXT M	NEXT H
Caudal de las bombas	18 L/h	25 L/h	30 / 60 / 90 / 120 L/h
Número de bombas configurables	3-7	3-7	3-7
Modos de funcionamiento	Relé / Programable	Relé / Programable	Relé / Programable
Programas	Hasta 40	Hasta 40	Hasta 40
Señales de entrada	20-230 / 150-230 Vac	20-230 / 150-230 Vac	20-230 / 150-230 Vac
Derivación para purga	PP + válvulas de bola cerámicas / muelle Hastelloy	PP + válvulas de bola cerámicas / muelle Hastelloy	PP + válvulas de bola cerámicas / muelle Hastelloy
Tuberías	Santoprene, Silicona, EPDM, FPM Ø6,25×10,5 mm	EPDM, Silicona Ø6,35×12,7 mm	Norprene, Silicona, EPDM, Tygon, FPM Ø10×16 mm

Conectada

RAINBOW H-M



Unidades necesarias

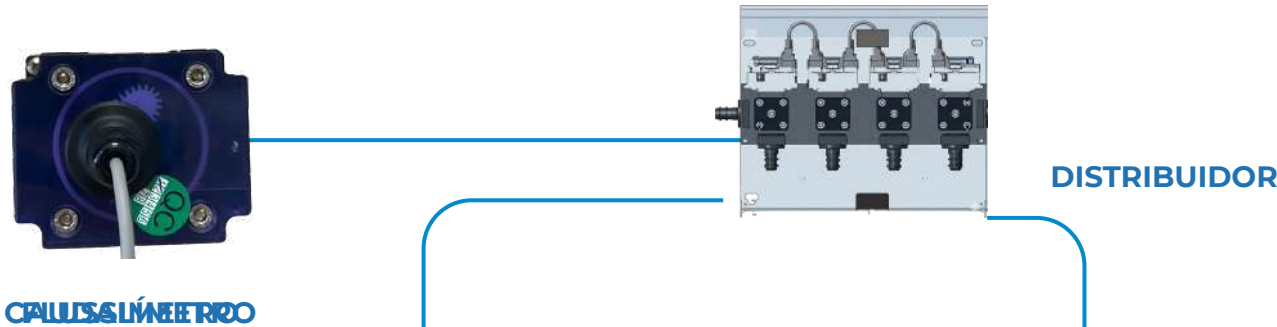
Dosificación química para lavanderías industriales

Alimentación 100–240 VAC, 50/60 Hz, 2 Amp

Dimensiones Varían según el número de bombas

Modos de programación Modo Fórmula, Modo de selección automática de fórmula, Modo latch

Configuración de bombas	Modular: de 3 a 16 bombas peristálticas
Serie de bombas	S (Caudal Estándar), H (Alto Caudal) 3 rodillos, autocebantes, autocontrol
Alimentación de agua	Caudal: 2–10 L/min, Presión: 1–4 bar Temperatura: 10–40°C, Conexión 3/4" Hembra BSP
Caudal nominal y tubo	H Caudal nominal: 1666 ml/min (100 L/h), tubo Ø 9,6 × 15,9 mm S Caudal nominal: 416 ml/min (25 L/h), tubo Ø 6,4 × 12,7 mm
Caudalímetro	Caudalímetro opcional



Unidades accesorias



FORMULA SELECTOR



INTERFAZ DE ACTIVACIÓN



INTERFAZ DE ACTIVACIÓN



MÓDULO DE ALARMA EXTERNA



MÓDULO DE CONTROL DE NIVEL



LANZA DE ASPIRACIÓN CON Sonda de Nivel

SYNERGY FLOW



Dosificación química Venturi para lavanderías On-Premise

Alimentación 100–240 VAC, 50–60 Hz

Dimensiones 270 x 480 x 160

Modo de programación

- Pantalla táctil a color de 4.5 " asociación de productos químicos
- Selección automática de fórmulas, Relé, Manual, WiFi, Bluetooth,
- Injecta Hub App

CANbus Integrado

Configuración de bombas	Hasta 4 lavadoras gestionables
Número de bombas	Hasta 4
Entradas	Versiones de 4 o 6 entradas, ampliables con 4 adicionales
Caudal nominal y tubería	650 ml/min a 1,5 bar
Caudalímetro	Doble caudalímetro

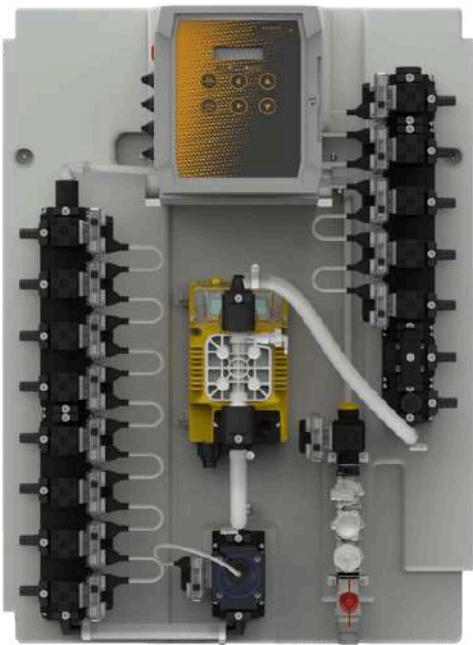
Unidades necesarias

INTERFAZ DE ACTIVACIÓN

FORMULA SELECTOR



RAINBOW SOLENOID



Sistema de dosificación centralizado con bomba electromagnética

Alimentación	100–240 VAC / 2 A
Dimensions	600 mm de ancho – altura del panel 826 mm
Instalación	En pared, base del panel a 986 mm
Modos de programación	Modo fórmula, Modo de selección automática de fórmula

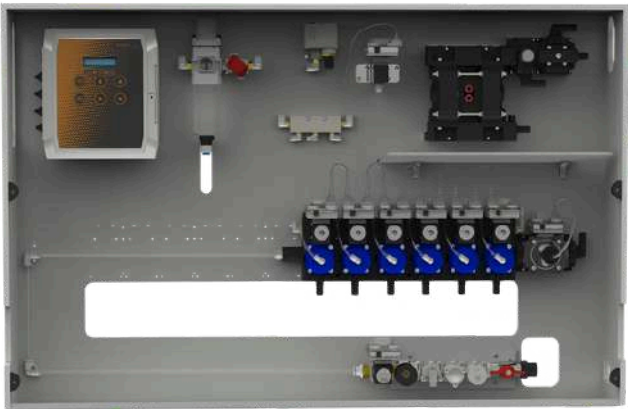
RAINBOW TUNNEL



Sistema de dosificación centralizado modular con bombas neumáticas

Alimentación	100–240 VAC / 2 A
Dimensions	1220 × 1850 × 790 mm
Instalación	En suelo, armario modular
Modos de programación	Gestión mediante servidor web Inyecta Remote

RAINBOW AIR



Sistema de dosificación centralizado con bomba neumática

Alimentación	100–240 VAC – 50/60 Hz – 2 A
Dimensiones	Sistema (4, 6 o 8 válvulas): 64 × 106 × 31 cm Sistema (8 o 10 válvulas): 72 × 108 × 31 cm
Modos de programación	Modo fórmula, Modo de selección automática de fórmula

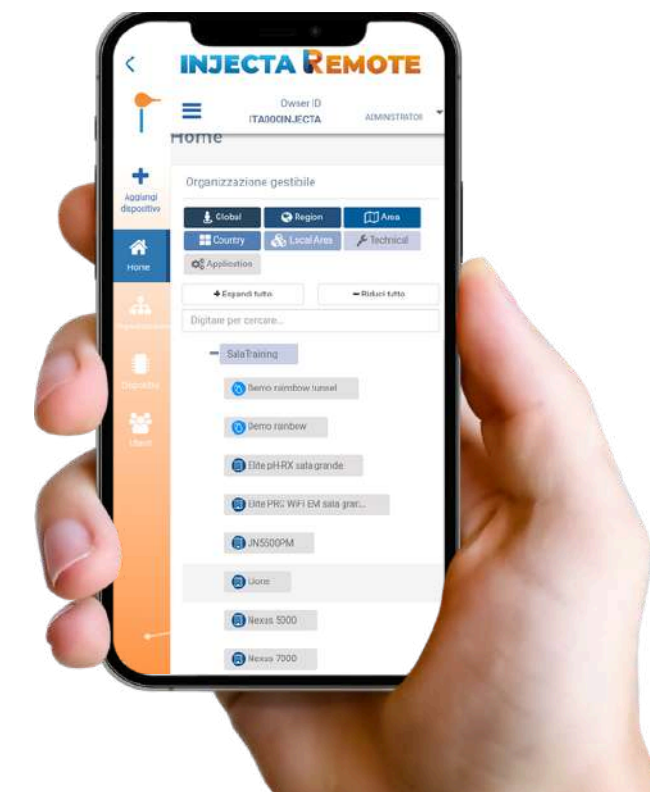
Panorámica general

	SOLENOID	AIR	TUNNEL
Capacidad multimáquina	Lavadoras industriales (hasta 5 máquinas)	Hasta 12 lavadoras	Túnel de lavado (CBW) hasta 5 puntos de dosificación
Modos de funcionamiento	1 bomba electromagnética	1 bomba neumática (Low Flow o High Flow)	1 bomba booster + 5 módulos con bombas neumáticas
Válvulas de lavadora	Para 3 o 5 máquinas	4–6 válvulas máquina por módulo (ampliables hasta 10)	Módulos independientes con válvulas dedicadas
Número de productos gestionables	4 / 6 / 8 productos	4, 6, 8, 10 o 12 válvulas químicas (ampliables hasta 16)	4 productos por módulo (hasta 20 productos con 5 módulos)
Caudalímetro	Incluido solo en la versión WashMulti Solenoid	Integrado (alta precisión)	Integrado en cada módulo (engranajes ovales, ±3%)
Caudal	Max 70 L/h	2–5 L/min (según viscosidad) Presión máxima del fluido: 5 bar Aspiración máxima: 3 m Consumo de aire: 25 NL/min	Max 5 L/min (300 L/h) por módulo
Caudal de agua requerido	2–10 L/min – Presión 1–10 bar (ajustada a 3 bar)	2 – 10 L/min	Min 20 L/min – Presión mínima 3 bar
Sistema de enjuague	Integrado con distribuidor centralizado	Incorporado, con transporte de solución mediante línea de agua y distribuidor centralizado	Sistema completo con bomba booster + depósito de 65 L

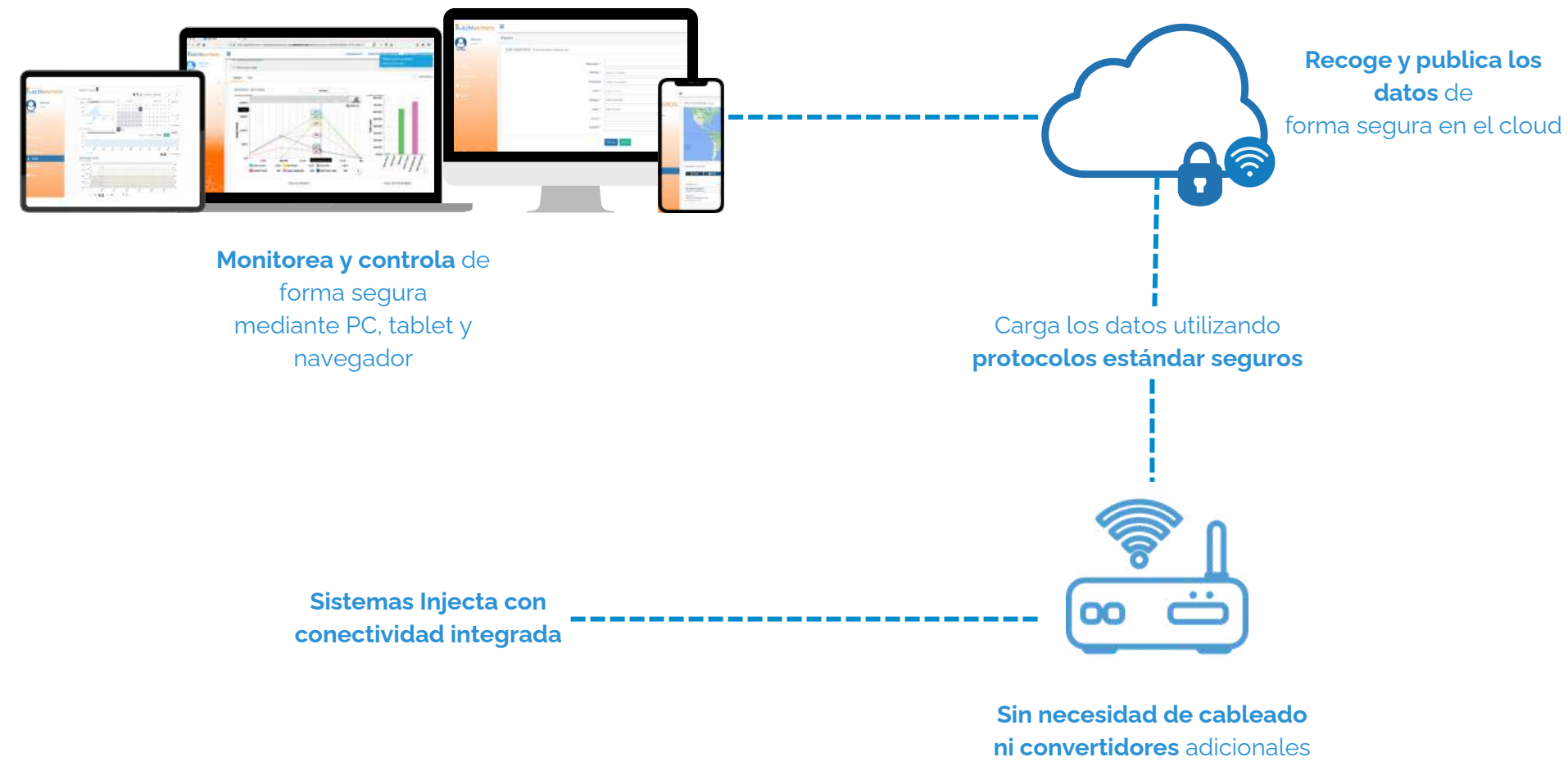
Injecta Remote

Injecta Remote es la plataforma digital que permite monitorear y controlar instalaciones de forma remota, en cualquier lugar del mundo. Ha sido diseñada para satisfacer las necesidades de los operadores que **gestionan instalaciones diferentes** y desean un único instrumento para supervisar, intervenir y optimizar el rendimiento.

- Permite un control centralizado inmediato
- Facilita una gestión más eficiente y proactiva
- Representa un soporte técnico remoto, reduciendo la necesidad de intervenciones in situ
- Ofrece a los clientes una experiencia completa con asistencia continua y confianza



Connexion Directe



Algunos dispositivos Injecta disponen de **Wi-Fi integrado** y pueden conectarse directamente a la plataforma **Injecta Remote** sin requerir convertidores externos.

Cette technologie permet un accès immédiat grâce à la simple configuration du réseau Wi-Fi local.

- Sin **cableado** ni **hardware** adicional
- Instalación **rápida e intuitiva**
- Integración **inmediata** en los **procesos digitales** de la empresa



Via Maestri del Lavoro, 1/A
02100 Rieti (RI)

0746 221438

info@injecta.com

injecta.com

