

FERTIRRIGACIÓN

*Sistemas de dosificación de productos químicos
a través de instalaciones de riego*

Tu socio de confianza en soluciones de dosificación

Quiénes somos

Injecta cuenta con **décadas de experiencia** en el diseño y fabricación de **sistemas de dosificación** utilizados en múltiples sectores industriales.

La seguridad está en el centro de nuestra misión: conocemos los riesgos asociados a la gestión de sustancias químicas y ofrecemos **soluciones diseñadas para minimizar cualquier problema crítico.**

Gracias a nuestra **competencia técnica**, apoyamos a los clientes en la elección de los **materiales más adecuados** y en la **integración de sistemas de seguridad específicos.**



Sistemas de fertirrigación

En el ámbito de la agricultura moderna, la **fertirrigación** se consolida como una de las **prácticas agronómicas** más eficientes y sostenibles.

Esta técnica, basada en la distribución de **nutrientes** y **fertilizantes** disueltos en el agua de riego, supera el concepto tradicional de fertilización para convertirse en un verdadero **sistema** de **nutrición cultural** de **precisión**.

Su eficacia depende estrechamente del **diseño** del sistema de dosificación, que representa el corazón tecnológico de la instalación: no un simple actuador, sino un nodo **estratégico** capaz de garantizar **precisión**, **repetibilidad** y **fiabilidad** en todo el plan de nutrición de los cultivos.

Importancia del tratamiento del agua

El tratamiento del agua permite **estabilizar** las **características químicas** y **físicas** de la solución nutritiva, mejorando la absorción de nutrientes por parte de las plantas y preservando la funcionalidad de la instalación a lo largo del tiempo.

La **filtración**, la **regulación** del **pH**, el control de la **conductividad** y la **desinfección** representan pasos fundamentales para garantizar un **rendimiento óptimo** y un **crecimiento equilibrado de los cultivos**.



Bombas Dosificadoras



GX 0090



Materiales	PVDF+CF ALU SS316 PP
Rango de funcionamiento	Caudal máximo: 100 l/min Presión máxima de aire: 8 bar
Alturas y prevalencias	Caudal máximo: 80 m Aspiración en seco: 4 m Aspiración a plena carga de líquido: 9,8 m Viscosidad máxima: 15.000 cps Diámetro máximo de partículas: 4 mm

HYDROPUMP



Materiales	Cuerpo en PP o PVDF Juntas en FPM, EPDM, AFLAS
Funcionamiento	Motor hidráulico volumétrico, mezcla integrada, sin alimentación eléctrica La función autocebante asegura la succión del concentrado hasta 4 m
Rango	Caudal: 10 l/h – 2,5 m³/h Presión: 0,3–6 bar
Dosificación	0,2–10 % (según modelo)

ATHENA PR



Materiales	Cuerpo de la bomba: PVDF Esferas: Cerámica Membrana: PTFE
Funciones	Dosificación proporcional digital Monitorización de pH y Rx Power-On, LED de alarma de nivel Preparación para sonda de nivel Compensación automática de temperatura (sonda opcional)
Rango de medición	pH 0÷14 - Rx -999÷+999 mV

TAURUS TP



Materiales	Cabeza : PVC, AISI Juntas : FPM, EPDM
Funciones	• ON/OFF • Réglage manuel du débit via molette
Rango	1,5 - 1000 l/h 20 - 5 bar
Alimentación	Motores monofásicos Motores trifásicos

TAURUS TM



Materiales	Cabeza : PP, PVDF, PVC, AISI Juntas : FPM, EPDM
Funciones	• ON/OFF • Réglage manuel du débit via molette
Rango	5,5 - 500 l/h 16 - 2 bar (AISI)
Alimentación	Motores monofásicos Motores trifásicos

ATLANTA TM



Motores trifásicos de bajo consumo energético	
Materiales	SS316, PVC, PVDF, PP
Funciones	Manual, por lotes (Batch), Temporizada, PPM, Dosificación proporcional a señal externa (mA/V)
Rango de funcionamiento	Caudal: hasta 500 l/h Presión: hasta 10 bar



NEXUS 3000 CD



Lectura de un solo parámetro

Alimentación 230Vac, 115Vac o 24Vac 50/60Hz

Funcion de control

Dos relés independientes, alarma remota, ajuste de la sonda, lavado inverso del sensor

- **Salida en frecuencia:** 0 ÷ 400 impulsos/min, duración del impulso 100 msec
- **Salida en corriente:** 4 ÷ 20 mA programable (carga máx. 500 Ω)
- **Salida de alarma NAMUR:** 3,6 mA (alarma baja) o 22 mA (alarma alta)

NEXUS 5500



Lectura de un parámetro único

Alimentación 100-240 Vac 50/60 Hz

Funciones de control

- **Cuatro relés** (independientes (contacto limpio) configurables de control para Set Point, alarma o rutina de lavado de sonda Modo On/Off, temporizado o proporcional (PWM)
- **Dos salidas independientes**, cada una con propio Set Point, número de impulsos y banda proporcional (PropBand)
- **Dos salidas de corriente independientes** (4 - 20 mA)

	Nexus 3000		Nexus 5500	
	Rango	Precisión	Rango	Precisión
Conductividad	0,054 ÷ 200.000 µS	⊗	0,05 µS - 400 mS	± 2%
pH	0-14	⊗	0-14	± 0,01 pH
Temperatura	⊗	⊗	-50 ÷ 150 °C	PT100 ± 0.5°C, PT1000 ± 0.2°C
Entrada 4-20 Ma	⊗	⊗	24 Vdc - max 30 mA	± 0,1 °C
Caudal	0÷99,999 L/s, L/min, L/H, m3/H, GPM	⊗	⊗	⊗
Connexión remota	⊗		✓	
Dimensiones	Montaje en pared: 144 x 144 mm, IP65 Montaje en panel: 96 x 96 mm, frontal IP65, trasero IP20		Montaje en pared: 220 x 144 x 122,5 mm, Montaje en panel: 96 x 96 x 100 mm Fijación Sanil Lock	

Accesorios

PSD4 B



Portasondas de flujo

3 sondas para medir: pH, ORP, EC, DO, °C/°F

Pression hasta 5 bar

Temperatura máx 40°C

Rango pH 2,7 ÷ 12 pH

CTK1



Sonda de conductividad

Materiales Cuerpo: PP
Electrodos: SS316 L
Sensor de temperatura: PT100

Rangos Rango de medición de conductividad: 5 – 5.000 µS/cm
Constante de celda: K = 1 cm ; C = 1 cm⁻¹
Presión máxima: 6 bar

Temperatura 0 – 80 °C

E.CD K1-G



Sonda de conductividad (grafito)

Materiales Cuerpo: Epoxy
Electrodos: Grafite
Sensor de temperatura: PT100

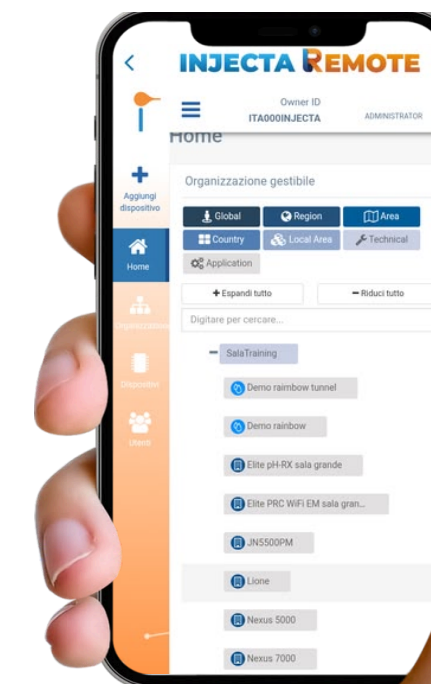
Rangos Rango de medición: 5 – 20.000 µS/cm
Constante de celda: K = 1 cm ; C = 1 cm⁻¹
Presión máxima: 7,5 bar

Temperatura 0 – 70 °C

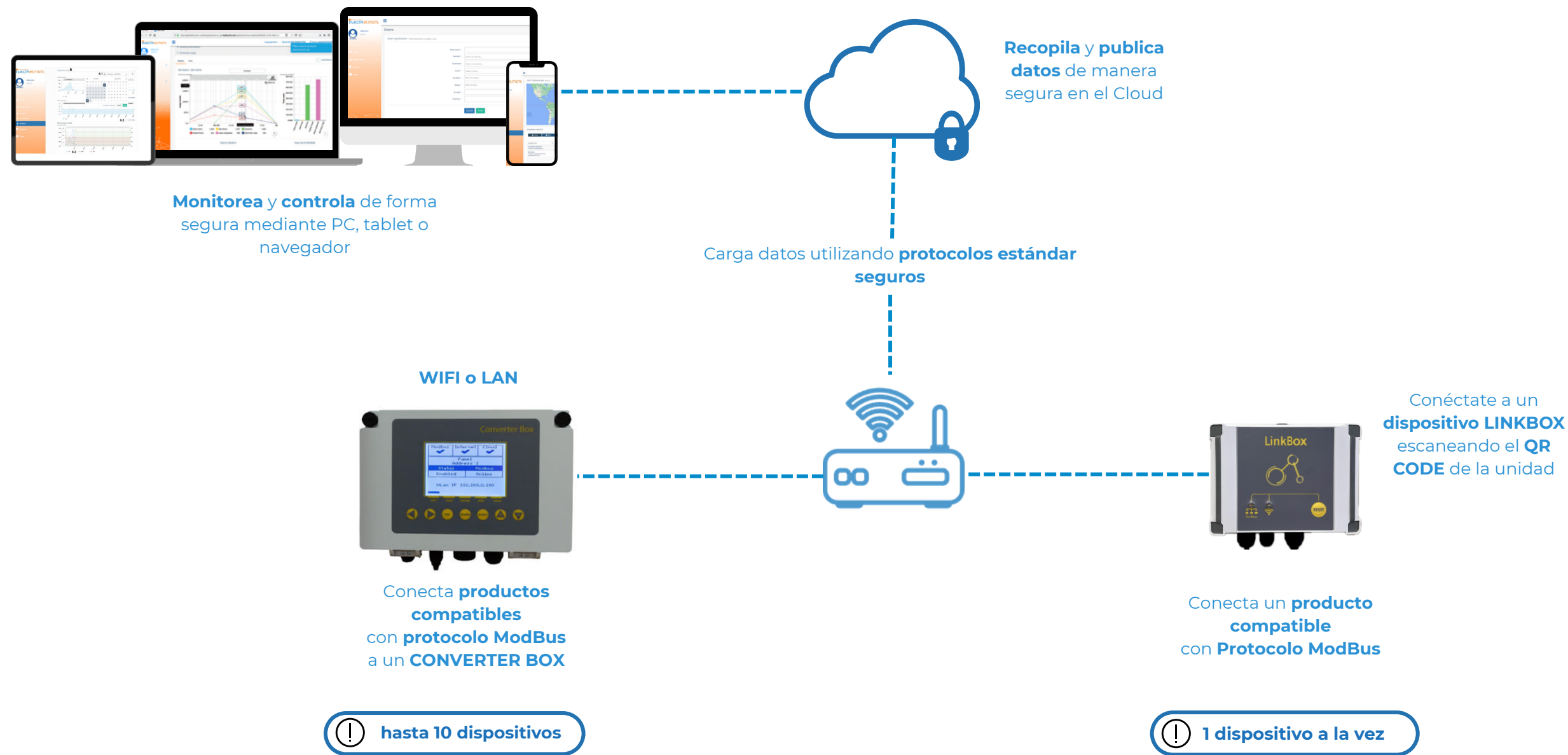
Injecta Remote

Injecta Remote es la plataforma digital que permite monitorear y controlar instalaciones de forma remota, en cualquier lugar del mundo. Ha sido diseñada para satisfacer las necesidades de los operadores que **gestionan instalaciones diferentes** y desean un único instrumento para supervisar, intervenir y optimizar el rendimiento.

- Permite un control centralizado inmediato
- Facilita una gestión más eficiente y proactiva
- Representa un soporte técnico remoto, reduciendo la necesidad de intervenciones in situ
- Ofrece a los clientes una experiencia completa con asistencia continua y confianza



Conexión remota: Converter y Link Box



Actuando como interfaz entre los sistemas Inyecta y la **red local de Internet**, el Converter Box permite transferir los datos de nuestros instrumentos a **Inyecta Remote**.

Compatible con cualquier conexión a Internet disponible, el Converter Box permite a los **usuarios autorizados controlar los dispositivos** de forma remota mediante **credenciales de acceso**.

Puede gestionar hasta **10 dispositivos** en una red cableada **RS485** compartida a través del **protocolo Modbus**.

A través de una conexión **RS485**, el Link Box permite a los dispositivos con **Protocolo ModBus** el acceso a una conexión Wi-Fi. Solo puede gestionar un dispositivo a la vez. Gracias al **código QR integrado**, es posible conectarse rápidamente al Link Box, permitiendo:

- **Acceso** rápido al **WebServer local**, incluso sin conexión a Internet
- Configuración del **acceso** a Internet
- **Monitorización de los valores** en tiempo real



Via Maestri del Lavoro, 1/A
02100 Rieti (RI)

0746 221438

info@injecta.com

injecta.com

