



GALVANICA

*Sistemas de dosificación y gestión segura de
sustancias químicas líquidas*

Tu socio de confianza en soluciones de dosificación

Quiénes somos

Injecta cuenta con décadas de experiencia en el diseño y fabricación de **sistemas de dosificación** utilizados en múltiples sectores industriales.

La seguridad está en el centro de nuestra misión: conocemos los riesgos asociados a la gestión de sustancias químicas y ofrecemos **soluciones diseñadas para minimizar cualquier problema crítico.**

Gracias a nuestra **competencia técnica**, apoyamos a los clientes en la elección de los **materiales más adecuados** y en la **integración de sistemas de seguridad específicos.**



Sistemas en galvanotecnia

El sector de la **galvanotecnia** comprende todos los **procesos industriales** de **recubrimiento**, **electropintado** y **tratamiento superficial** de **metales** mediante **electrodeposición**.

Incluye actividades como:

- **Galvanostegia:** aplicación de recubrimientos metálicos (p. ej., níquel, cromo, cobre) sobre objetos metálicos con fines de protección, estética o funcionalidad.
- **Procesos químicos asociados:** baños químicos, decapado, electrólisis y neutralización de aguas residuales.

Debido al uso de grandes cantidades de productos químicos, es fundamental gestionar correctamente los efluentes y controlar el pH.

Importancia del tratamiento del agua

El tratamiento de las **aguas residuales** en el sector galvánico es esencial para garantizar la **seguridad ambiental** y el cumplimiento **normativo**.

Un sistema fiable de neutralización automática, combinado con equipos de **monitorización** y regulación del **pH**, permite mantener los parámetros siempre dentro de límites seguros, asegurando la protección del medio ambiente y la continuidad operativa de las instalaciones.





NEXUS 3000



Lectura de un solo parámetro

Alimentación

230Vac, 115Vac ou 24Vac 50/60Hz
Consumo energético: 3,6 VA
(fuente lineal)

Funciones de control

2 relés, independientes, alarma remota y ajuste de sonda, lavado del sensor

- **Salida en frecuencia:** 0 ÷ 400 impulsos/min, pulso de 100 ms
- **Salida en corriente:** 4 ÷ 20 mA programable (carga máx 500 Ω)
- **Salida de alarma NAMUR:** 3,6 mA (alarma baja) o 22 mA (alarma alta)

NEXUS 5500



Instrumento multiparamétrico

Alimentación

100÷240 Vac

Funciones de control

4 relés independientes (contacto seco), configurables para Set Point, alarma o lavado de sonda
On/Off, temporizado o proporcional (PWM)

2 salidas independientes, con su propio Punto de Ajuste, número de impulsos y banda proporcional (PropBand)

2 salidas de corriente independientes (4 ÷ 20 mA)

- ☒ pH
- ☒ ORP- Rx
- ☒ Conductividad
- ☒ Cloro amperométrico
- ☒ Caudales
- ☒ Temperatura
- ☒ Entrada 4-20 mA
- ☒ Conexión remota
- ☒ Dimensiones

Nexus 3000		Nexus 5500	
Rango	Precisión	Rango	Precisión
0-14	⊗	0-14	± 0,01 pH
± 2000 mV	⊗	± 2000 mV	± 1 mV
0,054 ÷ 200.000 µS	⊗	0,05 µS - 400 mS	± 2%
0,00 ÷ 5 ppm	⊗	0 ÷ 5 ppm	± 0,1 ppm
0÷99,999 L/s, L/min, L/H, m3/H, GPM	⊗	⊗	⊗
⊗	⊗	-50 ÷ 150 °C	PT100 ± 0.5°C, PT1000 ± 0.2°C
⊗	⊗	24 Vdc - max 30 mA	± 0,1 °C
⊗		✓	
Pared: 144 × 144 mm, IP65 Panel: 96 × 96 mm, frontal IP65, posterior IP20		Pared: 220 × 144 × 122,5 mm Panel: 96 × 96 × 100 mm, fijación Snail Lock	

Bombas dosificadoras



ATHENA AM



Materiales

Cuerpo de la bomba de PVDF
Válvulas: esferas de cerámica
Juntas de FPM/EPDM
Membrana de PTFE
Soporte mural incluido

Caudal

de 2,5 a 110 l/h

Presión

de 0,1 a 20 bar

Alimentación

Multi-tensión estabilizada 100–240 Vac
50/60 Hz

GEA R MT



Materiales

Cabezal de PVDF con sistema anti-fugas
Membrana de PTFE
Carcasa de PP reforzado
Soporte mural incluido

Funciones

Carrera regulable manualmente de 1 a 100
Frecuencia regulable mediante display 1–100% (hasta 300 golpes/min)
Precisión ±2%

Rango

Caudal: de 2,5 a 18 l/h
Precisión: ≤ 2,0%
Presión máx: 16 bar (232 psi)

Alimentación

100 - 240 Vac, 50/60 Hz

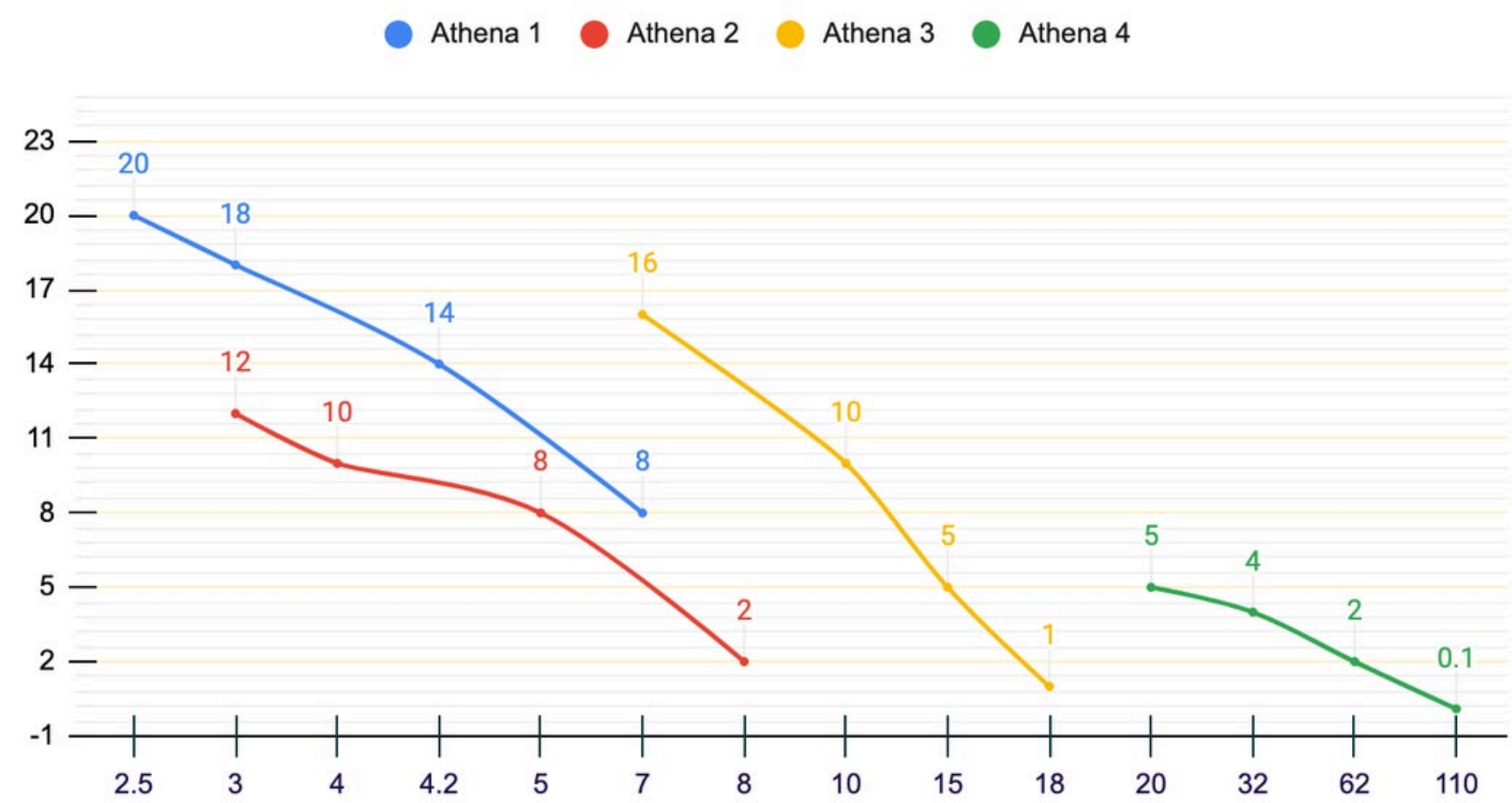
ATHENA

GEA

- SERIE 1
- SERIE 2
- SERIE 3
- SERIE 4

	Presión	Caudal	CC/Imp	Presión	Caudal	CC/Imp
SERIE 1	20 ÷ 14 bar	2,5 l/h ÷ 4,2 l/h	0,35 ÷ 0,58	20 ÷ 14 bar	2,5 l/h ÷ 4,2 l/h	0,35 ÷ 0,58
SERIE 2	12 ÷ 2 bar	3 l/h ÷ 8 l/h	0,31 ÷ 0,83	12 ÷ 2 bar	4 l/h ÷ 8 l/h	0,42 ÷ 0,83
SERIE 3	16 ÷ 2 bar	7 l/h ÷ 16 l/h	0,39 ÷ 1	16 ÷ 1 bar	7 l/h ÷ 18 l/h	0,38 ÷ 1
SERIE 4	5 ÷ 0,1 bar	20 l/h ÷ 110 l/h	1,11 ÷ 6,11	5 ÷ 0,1 bar	20 l/h ÷ 110 l/h	1,11 ÷ 6,11

Curvas de caudal



HYDRA PR



Materiales	Cabezal de PVC-C* Esferas de cerámica Diafragma de PTFE
Caudal	Regulación manual y proporcional basada en pH u ORP, con compensación de la temperatura
Alimentación	110–230 Vac, 50/60 Hz

*Sonda de temperatura PT100 (bajo pedido)

Pression	Caudal	CC/Imp
8 bar	5 l/h	160

E.PHV



Sonda E.PHV (pH)	
Parámetro	pH
Rango de medida	0 ÷ 14 pH
Cuerpo	Vidrio
Tipo de membrana/diafragma	Canal abierto
Referencia	GEL
Presión	Hasta 6 bar
Conductividad	≥ 5 µS/cm
Conexión mecánica	PG 13.5 mm (1/4")
Conexión eléctrica y cable	S7 con conector BNC (no incluido), 5–10 m

TAURUS TM



Materiales

Cabezal: PP, PVDF, PVC, AISI
Juntas: FPM, EPDM

Funciones

- **ON/OFF**
- Regulación manual del caudal mediante perilla

Rango

5,5 - 500 l/h
16 - 2 bar (AISI)

Alimentación

Motores monofásicos
Motores trifásicos

GX 0090



Materiales

PVDF+CF
ALU
SS316
PP

Rango

Caudal máximo: 100 l/min
Presión de aire máxima: 8 bar

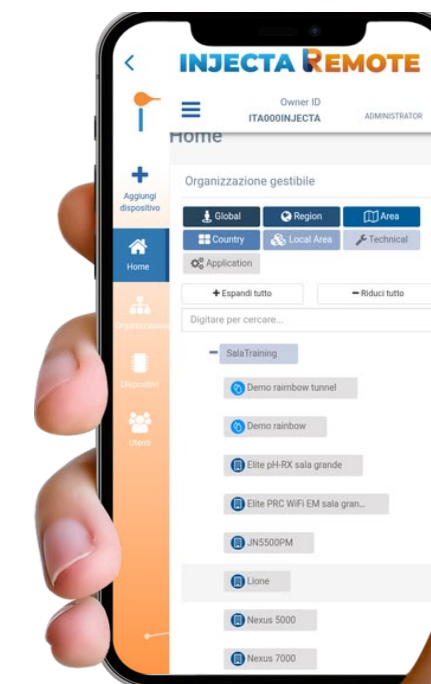
Alturas y carga

Impulsión máxima: 80 m
Aspiración en seco: 4 m
Aspiración con líquido: 9,8 m
Viscosidad máxima: 15.000 cps
Diámetro máximo de partículas: 4 mm

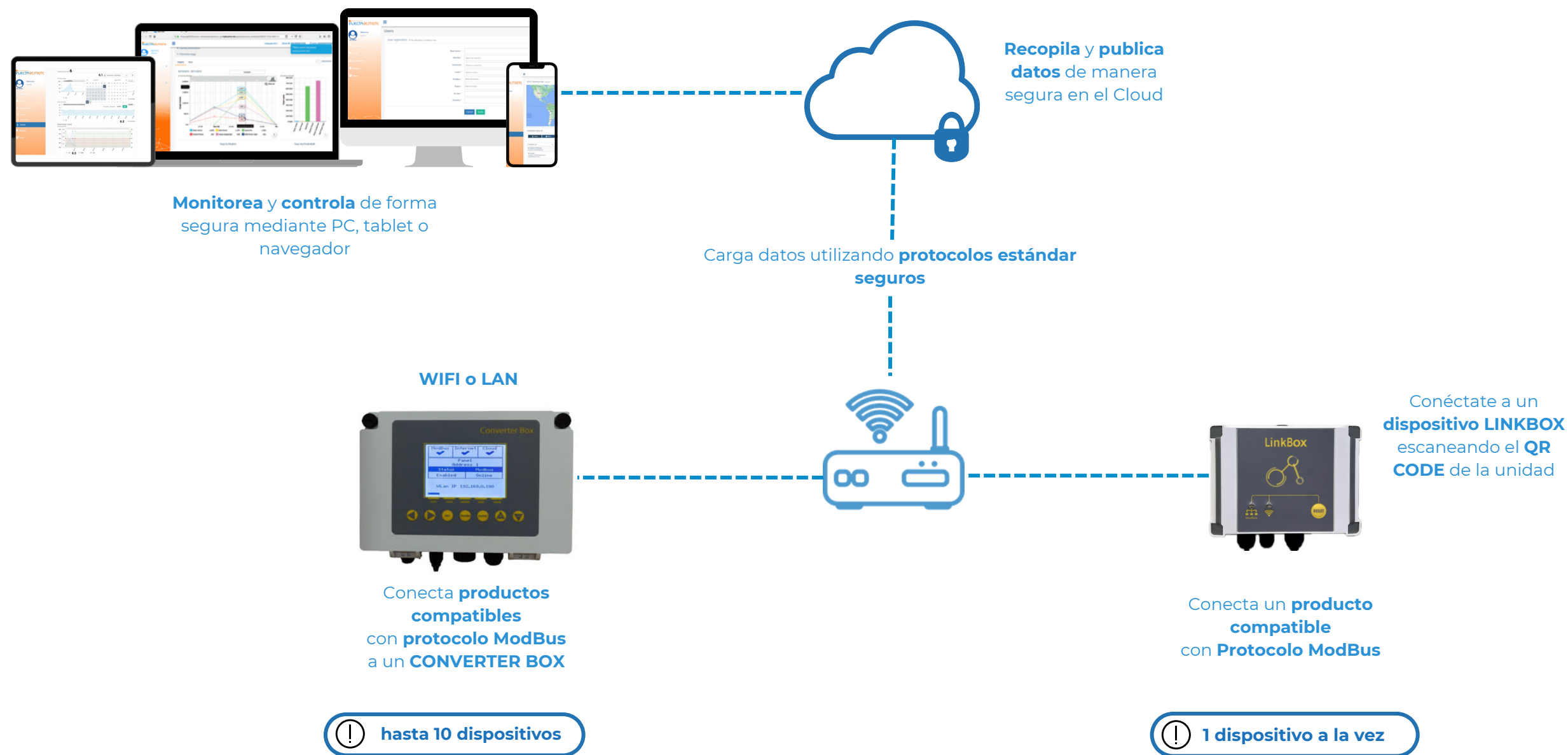
Injecta Remote

Injecta Remote es la plataforma digital que permite monitorear y controlar instalaciones de forma remota, en cualquier lugar del mundo. Ha sido diseñada para satisfacer las necesidades de los operadores que **gestionan instalaciones diferentes** y desean un único instrumento para supervisar, intervenir y optimizar el rendimiento.

- Permite un control centralizado inmediato
- Facilita una gestión más eficiente y proactiva
- Representa un soporte técnico remoto, reduciendo la necesidad de intervenciones in situ
- Ofrece a los clientes una experiencia completa con asistencia continua y confianza



Conexión remota: Converter y Link Box



Actuando como interfaz entre los sistemas Injecta y la **red local de Internet**, el Converter Box permite transferir los datos de nuestros instrumentos a **Injecta Remote**.

Compatible con cualquier conexión a Internet disponible, el Converter Box permite a los **usuarios autorizados controlar los dispositivos** de forma remota mediante **credenciales de acceso**.

Puede gestionar hasta **10 dispositivos** en una red cableada **RS485** compartida a través del **protocolo Modbus**.

A través de una conexión **RS485**, el Link Box permite a los dispositivos con **Protocolo ModBus** el acceso a una conexión Wi-Fi. Solo puede gestionar un dispositivo a la vez. Gracias al **código QR integrado**, es posible conectarse rápidamente al Link Box, permitiendo:

- **Acceso** rápido al **WebServer local**, incluso sin conexión a Internet
- Configuración del **acceso** a Internet
- **Monitorización de los valores** en tiempo real



Via Maestri del Lavoro, 1/A
02100 Rieti (RI)

0746 221438

info@injecta.com

injecta.com

